

Garant

Plochý záhlbník DIN pre priechodné otvory, bez povlaku, Ø záhlbníka D1 × Ø čapu D2: 20X13mm

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 156120 20X13 |
| GTIN | 4045197087836 |
| Trieda položky | 11M |

Popis**Prevedenie:**

Špirálovo drážkovaný záhlbník. Ø čapu je prispôsobený príslušnému použitiu:

f – na priechodný otvor stupňa kvality **jemný** podľa DIN ISO 273.

m – na priechodný otvor stupňa kvality **stredný** podľa DIN ISO 273.

Použitie:

Na zahlbovanie skrutiek s vnútorným šesťhranom DIN 912, 6912, 7984 a skrutiek s valcovou hlavou ISO 1207 (DIN 84).

Upozornenie:

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Ø čapu | 13 mm |
| Ø záhlbníka | 20 mm |
| pre triedu otvorov | f |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm ² | 0,16 mm/ot, |
| pre veľkosť skrutiek | M12 |
| Ø predvrtania | 13 mm |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Celková dĺžka L | 150 mm |
| Morseho kužel MK | 2 |

| | |
|---|-----------------|
| Velkosť schodíka L ₁ 1. schodík s úkosom | 25 mm |
| Uhol špičky | 180 Stupeň |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS |
| Norma | Výrobná norma |
| Stopka | Morse kužel' |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Druh produktu | Plochý záhlbník |

Údaje o užívatel'ovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|--------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 33 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 28 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 27 | P |
| mokrý maximum | vhodný | | |