

**Garant****Minizáhlbník pre priechodné otvory 90°, bez povlaku, Ø záhlbníka D1 × Ø čapu D2: 2X1,1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 155600 2X1,1  |
| GTIN             | 4045197462909 |
| Trieda položky   | 11M           |

**Popis****Prevedenie:**

Špirálovo drážkované záhlbníky s pevným vodiacim čapom.  
DIN 1866-A/ISO 4205.

**Použitie:**

**Na priechodný otvor** so stupňom kvality **jemný** (hodnoty ISO) podľa DIN 69.  
Pre skrutky so zápusťou hlavou podľa ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN963, 964, 965, 966).

**Upozornenie:**

Vel. 4,6 × 2,4 – nie je špecifikovaná v DIN.

**Technický opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup>             | 0,07 mm/ot, |
| Ø čapu  | 1,1 mm      |
| pre veľkosť skrutiek                                | M1          |
| Počet rezných hrán Z                                | 3           |
| Ø záhlbníka   | 2 mm        |
| Ø predvrtania                                       | 1,1 mm      |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                             | 2 mm        |
| Celková dĺžka L                                     | 45 mm       |
| Veľkosť schodíka L <sub>1</sub> 1. schodík s úkosom | 2 mm        |
| Uhol špičky   | 90 Stupeň   |

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Dĺžka britov $L_c$    | 7 mm            |
| Povrchová úprava      | bez povlaku     |
| Rezný materiál        | HSS E           |
| Norma                 | DIN 1866 A      |
| Stopka                | Valcová stopka  |
| Uhol úrovne zahĺbenia | 90 Stupeň       |
| Vnútorne chladenie    | nie             |
| Druh produktu         | Plochý záhlbník |

### Údaje o užívatel'ovi

|                              | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)         | vhodný            | 33    | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 28    | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 27    | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 27    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 8     | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 5     | M       |
| mokrú maximum                | vhodný            |       |         |