

Garant**Strojný závitník, bez povlaku, Rc: 1/4-19****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	138120 1/4-19
GTIN	4045197585592
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Vďaka **krátkej stopke menej vyčnieva, a preto je stabilnejší.**

Použitie:

Ako strojový závitník alebo na ručné dorezávanie. Pre **kuželovitý** Whitworthov závit (**BSPT**) podľa **ISO 7/1** a **BS21**, pre spoje s tesnením v závite. Pri otvore pod závit dodržujte stanovenú minimálnu hĺbku (pozri tabuľku).

Odporúčanie::**Ø otvoru jadra A:**

Predvrtajte cylindricky **bez použitia výstružníka. Variant A** je možné použiť ak nepredpokladáte problémy s tesnením.

Ø otvoru pod závit B:

Predvrtajte cylindricky a napokon **vystružte kuželovým výstružníkom 1:16 (pozri č. 162650)**. Následne je možné pomocou skúšobného rozmeru D_{max} (pozri tabuľku) skontrolovať Ø kuželovitého otvoru na čelnej strane. Príprava otvoru pod závit podľa **variantu B** ponúka procesne najspoľahlivejšiu možnosť rezania závitov a zároveň zabezpečuje čo najväčšiu tesnosť závitov.

Technický opis

Ø otvoru pod závit B	10,75 mm
Ø skúšobného rozmeru D_{max} JS11	11,45 mm
Ø závitu	13,15 mm
Počet rezných hrán Z	5

Počet napínacích drážok	5
Chodov na palec	19
Stúpanie závitov	1,337 mm
Minimálna hĺbka otvoru pod závit	16,3 mm
Ø otvoru pod závit A	10,85 mm
Ø stopky D _s	11 mm
Celková dĺžka L	63 mm
Ø stopka štvorhranu	9 mm
Hĺbka závit	38 mm
Veľkosť závit	Rc1/4-19
Povrchová úprava	bez povlaku
Druh závit	Rc
Vrcholový uhol závit	55 Stupeň
Rezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2181
Závit-norma	DIN EN 10226-2
Forma nábehu	C
Pomer zúženia	1:16
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	Priechodný otvor
Použitie pri type otvoru	Slepý otvor
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre konvenčné obrábanie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	9	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	9	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	7	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	6	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	5	P
GG(G)	podmienene vhodný	5	K
CuZn	podmienene vhodný	9	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	podmienene vhodný		