

Garant**TK strojný závitník, TiAlN, M: M8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132080 M8
GTIN	4045197071071
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Obzvlášť **stabilné vyhotovenie**. Pre najvyššie nároky na výkon.

Použitie:

Používajte len so skľučovadlom s kompenzáciou dĺžky – aj na strojoch so synchronizovaným pohonom vretena.

Odporúčanie:

V prípade **veľmi tvrdých ocelí, materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Technický opis

Ø otvoru pod závit	6,8 mm
Stúpanie závitov	1,25 mm
Počet napínacích drážok	5
Počet rezných hrán Z	5
Ø závit	8 mm
Norma	DIN 371
Ø stopky D _s	8 mm
Celková dĺžka L	90 mm
Ø stopka štvorhranu	6,2 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	VHM

Hĺbka závitú	16 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M8
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	D
Stopka	Valcová stopka s h6
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 2×D pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvoru	do 2×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 55 HRC	vhodný	3	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	2	H
Oceľ < 65 HRC	podmienene vhodný	1	H
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný	1	H
TOOLOX 33	vhodný	5	H
TOOLOX 44	vhodný	4	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	3	H
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný	18	N
Olej	vhodný		

