

**Garant****TK strojný závitník, TiAlN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132080 M10
GTIN	4045197071088
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

Obzvlášť **stabilné vyhotovenie**. Pre najvyššie nároky na výkon.

**Použitie:**

Používajte len so skľučovadlom s kompenzáciou dĺžky – aj na strojoch so synchronizovaným pohonom vretena.

**Odporúčanie:**

V prípade **veľmi tvrdých ocelí, materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

**Technický opis**

Stúpanie závitov	1,5 mm
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Počet rezných hrán Z	5
Ø závit	10 mm
Počet napínacích drážok	5
Norma	DIN 371
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Ø stopka štvorhranu	8 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	VHM

Hĺbka závitú	20 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M10
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	D
Stopka	Valcová stopka s h6
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 2×D pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvoru	do 2×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 55 HRC	vhodný	3	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	2	H
Oceľ < 65 HRC	podmienene vhodný	1	H
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný	1	H
TOOLOX 33	vhodný	5	H
TOOLOX 44	vhodný	4	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	3	H
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný	18	N
Olej	vhodný		

