

Garant**Strojný závitník, bez povlaku, Rc: 1-11****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 138120 1-11 |
| GTIN | 4045197585738 |
| Trieda položky | 11H |

Popis**Prevedenie:**

Vďaka **krátkej stopke menej vyčnieva, a preto je stabilnejší.**

Použitie:

Ako strojový závitník alebo na ručné dorezávanie. Pre **kuželovitý** Whitworthov závit (**BSPT**) podľa **ISO 7/1** a **BS21**, pre spoje s tesnením v závite. Pri otvore pod závit dodržujte stanovenú minimálnu hĺbku (pozri tabuľku).

Odporúčanie::**Ø otvoru jadra A:**

Predvrtajte cylindricky **bez použitia výstružníka. Variant A** je možné použiť ak nepredpokladáte problémy s tesnením.

Ø otvoru pod závit B:

Predvrtajte cylindricky a napokon **vystružte kuželovým výstružníkom 1:16 (pozri č. 162650)**. Následne je možné pomocou skúšobného rozmeru D_{max} (pozri tabuľku) skontrolovať Ø kuželovitého otvoru na čelnej strane. Príprava otvoru pod závit podľa **variantu B** ponúka procesne najspoľahlivejšiu možnosť rezania závitov a zároveň zabezpečuje čo najväčšiu tesnosť závitú.

Technický opis

| | |
|-------------------------------------|----------|
| Počet napínacích drážok | 6 |
| Ø otvoru pod závit B | 29,1 mm |
| Počet rezných hrán Z | 6 |
| Ø skúšobného rozmeru D_{max} JS11 | 30,29 mm |

| | |
|----------------------------------|---|
| Ø závitu | 33,24 mm |
| Ø otvoru pod závit A | 29,2 mm |
| Stúpanie závitov | 2,309 mm |
| Chodov na palec | 11 |
| Minimálna hĺbka otvoru pod závit | 28,3 mm |
| Ø stopky D _s | 25 mm |
| Celková dĺžka L | 110 mm |
| Ø stopka štvorhranu | 20 mm |
| Hĺbka závitu | 75 mm |
| Veľkosť závitu | Rc1-11 |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Druh závitu | Rc |
| Vrcholový uhol závitu | 55 Stupeň |
| Rezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 2181 |
| Závit-norma | DIN EN 10226-2 |
| Forma nábehu | C |
| Pomer zúženia | 1:16 |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvoru | Priechodný otvor |
| Použitie pri type otvoru | Slepý otvor |
| Smer rezania | pravé |
| Druh závitového náradia | Strojový závitník pre konvenčné obrábanie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------------|----------------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 9 | N |
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 9 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 7 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 6 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 5 | P |
| GG(G) | podmienene vhodný | 5 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 9 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrú maximum | podmienene vhodný | | |