

**Garant****Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM, TiAlN, M: M16****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132280 M16
GTIN	4045197446169
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie s lámačom triesky a stopkou podľa DIN 1835-B.** Špeciálna geometria na použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách**, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	3
Ø závit	16 mm
Ø otvoru pod závit	14 mm
Počet napínacích drážok	3
Stúpanie závitov	2 mm
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Celková dĺžka L	110 mm
Ø stopka štvorhranu	9 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX

Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závit	40 mm
Druh závit	M
Veľkosť závit	M16
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	až 2,5×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	M
CuZn	podmienene vhodný	35	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálně

vhodný