

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM, TiAlN, M: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132280 M4
GTIN	4045197446107
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s lámačom triesky a stopkou podľa DIN 1835-B. Špeciálna geometria na použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	3
Stúpanie závitov	0,7 mm
Ø závit	4 mm
Ø otvoru pod závit	3,3 mm
Počet napínacích drážok	3
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D _s	6 mm
Celková dĺžka L	70 mm
Ø stopka štvorhranu	4,9 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX

Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závit	10 mm
Druh závit	M
Veľkosť závit	M4
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	až 2,5×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	35	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	22	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10	M
CuZn	podmienene vhodný	35	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálně

vhodný