

**Garant****Strojný tvárniaci závitník bez mazacích drážok HSS-E-PM 6GX, TiN, M: M2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139135 M2
GTIN	4045197508768
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:****DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).**Inovatívny polygómový tvar** umožňuje širokú škálu aplikácií. **Multifunkčná štruktúra vrstiev** dosahuje **maximálnu životnosť** nástroja **aj pri vysoko pevnostných materiáloch**.**Trieda tolerancie:** ISO 3X/6GX = **naddimenzovanie 0,02 – 0,04 mm**.**Použitie:**Pre obrobky, ktoré sú opatrené **galvanickou ochrannou vrstvou** alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.**Technický opis**

Ø závit	2 mm
Stúpanie závitov	0,4 mm
Počet napínacích drážok	3
Počet rezných hrán Z	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	2,8 mm
Ø stopka štvorhranu	2,1 mm
Celková dĺžka L	45 mm
Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	1,85 mm
Tolerančná trieda	ISO 3X 6GX
Hĺbka závit	3 mm
Veľkosť závit	M2

Povrchová úprava	TiN
Druh závitu	M
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 1,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 1,5xD pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Tvarovací závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	42	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	42	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	27	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	17	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
CuZn	podmienene vhodný	22	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

