

**Garant****Strojový závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM IK/typ C 6HX, TiAlN, M: M6****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139202 M6
GTIN	4062406383473
Trieda položky	111

**Popis**

Prevedenie:

Vysoko výkonný tvárniaci závitník najnovšej generácie, vyvinutý špeciálne na používanie v ocelových materiáloch. Optimalizovaná polygonálna geometria pre znížený krútiaci moment. Viacvrstvý povlak HIPIMS pre vysokú odolnosť voči opotrebovaniu. Substrát HSS-E-PM pre maximálnu procesnú spoľahlivosť. DIN 2174 ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Trieda tolerancie: ISO 2X/6HX. S vnútorným prívodom chladiaceho média z drážok. Umožňuje maximálnu životnosť nástroja pri obrábaní priechodných a slepých otvorov.

**Technický opis**

Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	5,55 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Hĺbka závitú	18 mm
Počet rezných hrán Z	5
Veľkosť závitú	M6
Stúpanie závitov	1 mm
Séria	GARANT Master Alu
Počet napínacích drážok	5
Ø závitú	6 mm
Celková dĺžka L	80 mm

Ø stopka štvorhranu	4,9 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvoru	do 3×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Tvarovací závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	42	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	38	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	29	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	M
CuZn	podmienene vhodný	25	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálně

vhodný