

Garant**Strojový závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM IK, TiAlN, G: G1/2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139425 G1/2
GTIN	4062406384050
Trieda položky	111

Popis**Prevedenie:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **S mazacími drážkami, optimálny mazací účinok aj pri hlbších závitoch.**

GARANT Master Form Steel:

Vysoko výkonný tvárniaci závitník najnovšej generácie, vyvinutý špeciálne na **použitie v ocelových materiáloch.**

- **Optimalizovaná polygonálna geometria pre znížený krútiaci moment.**
- **Viacvrstvový povlak HIPIMS pre vysokú odolnosť voči opotrebeniu. Substrát**
- **HSS-E-PM pre maximálnu procesnú spoľahlivosť.**

S vnútorným prívodom chladiaceho média z drážok. Umožňuje maximálnu životnosť nástroja pri obrábaní priechodných a slepých otvorov.

Použitie:

Pre **valcový rúrkový závit Whitworth** DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom).

Technický opis

Ø závitu	20,96 mm
Veľkosť závitu	G1/2
Počet rezných hrán Z	8
Počet napínacích drážok	8
Chodov na palec	14
Ø stopka štvorhranu	12 mm

Hĺbka závitů	62,88 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	20,05 mm
Celková dĺžka L	125 mm
Stúpanie závitov	1,814 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitů	G
Vrcholový uhol závitů	55 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Tolerančná trieda	ISO 228 X
Forma nábehu	C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvoru	do 3×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Farebný krúžok	modrá
Séria	Master Form
Druh produktu	Tvarovací závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	42	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	38	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	29	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	15	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	8	M
CuZn	podmienene vhodný	25	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		