

**Garant****Strojový závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM typ C 7GX, TiAlN, M: M12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139207 M12
GTIN	4062406383671
Trieda položky	11I

**Popis****Prevedenie:**

**Vysoko výkonný tvárniaci závitník** najnovšej generácie, vyvinutý špeciálne na **používanie v ocelových materiáloch**.

- **Optimalizovaná polygonálna geometria pre znížený krútiaci moment.**
- **Viacvrstvový povlak HIPIMS pre vysokú odolnosť voči opotrebeniu. Substrát**
- **HSS-E-PM pre maximálnu procesnú spoľahlivosť.**

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

**Trieda tolerancie: 7GX.**

**Použitie:**

Pre obrobky, ktoré majú **galvanickú ochrannú vrstvu** alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.

**Technický opis**

Ø stopka štvorhranu	7 mm
Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	11,2 mm
Séria	GARANT Master Alu
Hĺbka závitú	36 mm
Stúpanie závitov	1,75 mm
Ø závitú	12 mm
Tolerančná trieda	7GX
Ø stopky D <sub>s</sub>	9 mm

Počet rezných hrán Z	8
Počet napínacích drážok	8
Veľkosť závit	M12
Celková dĺžka L	110 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závit	M
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 3xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 3xD pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Tvarovací závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	38	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	27	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	7	M

CuZn	podmienene vhodný	22	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		