

**Garant****Strojový závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM IK, TiAlN, G: G1/4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139425 G1/4
GTIN	4062406384036
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **S mazacími drážkami, optimálny mazací účinok aj pri hlbších závitoch.**

**GARANT Master Form Steel:**

Vysoko výkonný tvárniaci závitník najnovšej generácie, vyvinutý špeciálne na **použitie v ocelových materiáloch.**

- **Optimalizovaná polygonálna geometria pre znížený krútiaci moment.**
- **Viacvrstvový povlak HIPIMS pre vysokú odolnosť voči opotrebeniu. Substrát**
- **HSS-E-PM pre maximálnu procesnú spoľahlivosť.**

**S vnútorným prívodom chladiaceho média z drážok. Umožňuje maximálnu životnosť nástroja pri obrábaní priechodných a slepých otvorov.**

**Použitie:**

Pre **valcový rúrkový závit Whitworth** DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom).

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	11 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	12,55 mm
Ø závit	13,16 mm
Ø stopka štvorhranu	9 mm
Chodov na palec	19

Hĺbka závitů	39,48 mm
Počet napínacích drážok	8
Veľkosť závitů	G1/4
Počet rezných hrán Z	8
Stúpanie závitů	1,337 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitů	G
Vrcholový uhol závitů	55 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Tolerančná trieda	ISO 228 X
Forma nábehu	C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvoru	do 3×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Farebný krúžok	modrá
Séria	Master Form
Druh produktu	Tvarovací závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	42	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	38	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	29	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	M
CuZn	podmienene vhodný	25	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		