

**Garant****Strojový závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM, TiAlN, G: G3/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139415 G3/8
GTIN	4062406384012
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **S mazacími drážkami, optimálny mazací účinok aj pri hlbších závitoch.**

**GARANT Master Form Steel:**

Vysoko výkonný tvárniaci závitník najnovšej generácie, vyvinutý špeciálne na **použitie v ocelových materiáloch.**

- **Optimalizovaná polygonálna geometria pre znížený krútiaci moment.**
- **Viacvrstvový povlak HIPIMS pre vysokú odolnosť voči opotrebeniu. Substrát**
- **HSS-E-PM pre maximálnu procesnú spoľahlivosť.**

**Použitie:**

Pre **valcový rúrkový závit Whitworth** DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom).

**Technický opis**

Celková dĺžka L	100 mm
Ø závit	16,66 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Ø stopka štvorhranu	9 mm
Počet rezných hrán Z	8
Hĺbka závit	49,98 mm
Stúpanie závitov	1,337 mm
Počet napínacích drážok	8

Chodov na palec	19
Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	16,05 mm
Veľkosť závit	G3/8
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závit	G
Vrcholový uhol závit	55 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Tolerančná trieda	ISO 228 X
Forma nábehu	C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 3×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Farebný krúžok	modrá
Séria	Master Form
Druh produktu	Tvarovací závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	38	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	27	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	7	M

CuZn	podmienene vhodný	22	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		