

**Garant****TK torusová fréza TPC, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 8/2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206210 8/2,0
GTIN	4045197811851
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a prídavným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

S dvojitém deličom triesok na vzorné vytváranie triesok.

**Použitie:**

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

**Upozornenie:**

$a_{e\max} = 0,12 \times D$  pre obrábanie TPC.

$h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	33 mm
Polomer rezania $R_1$	2 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	40 mm
Ø rezných hrán $D_c$	8 mm
Celková dĺžka $L$	80 mm
Počet zubov $Z$	3
Ø vôle $D_1$	7,4 mm
Tvar stopky	HA

Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,045 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h6
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,12×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	130	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	100	N
Hliník > 10 % si	vhodný	85	N
PMMA akryl	vhodný	125	N
PE-HD	vhodný	90	N
PA 66	vhodný	100	N
PEEK	vhodný	80	N
PF 31	vhodný	70	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	100	N

Cu	vhodný	80	N
CuZn	vhodný	100	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		
<b>Služby</b>			
Brúsenie stopky Typ HB		129100 HB	