

Garant**TK torusová fréza TPC, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206210 10/1,0
GTIN	4045197811875
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a prídavným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

S dvojitém deličom triesok na vzorné vytváranie triesok.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Upozornenie:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ pre obrábanie TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	41 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	50 mm
Celková dĺžka L	95 mm
Polomer rezania R_1	1 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Tvar stopky	HA
Počet zubov Z	3
Ø vôle D_1	9,2 mm

Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,055 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého \varnothing	h6
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,12×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	130	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	100	N
Hliník > 10 % si	vhodný	85	N
PMMA akryl	vhodný	125	N
PE-HD	vhodný	90	N
PA 66	vhodný	100	N
PEEK	vhodný	80	N
PF 31	vhodný	70	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	100	N

Cu	vhodný	80	N
CuZn	vhodný	100	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		
Služby			
Brúsenie stopky Typ HB		129100 HB	