

**Garant****TK torusová fréza TPC, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 20/3,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206210 20/3,0 |
| GTIN             | 4045197811981 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a prídavným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

S dvojitém deličom triesok na vzorné vytváranie triesok.

**Použitie:**

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

**Upozornenie:**

$a_{e\max} = 0,12 \times D$  pre obrábanie TPC.

$h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

**Technický opis**

|                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| Ø stopky $D_s$                  | 20 mm  |
| Počet zubov Z                   | 3      |
| Tvar stopky                     | HB     |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle | 100 mm |
| Celková dĺžka L                 | 154 mm |
| Ø rezných hrán $D_c$            | 20 mm  |
| Dĺžka britov $L_c$              | 82 mm  |
| Polomer rezania $R_1$           | 3 mm   |
| Ø vôle $D_1$                    | 19 mm  |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v hliníku dávajúcim krátke triesky | 0,125 mm                         |
| Kvalita vyváženia so stopkou  | G 2,5 s HB                       |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6                 |
| Uhol sklonu zubov   | 45 Stupeň                        |
| Povrchová úprava  | bez povlaku                      |
| Rezný materiál  | VHM                              |
| Norma   | Výrobná norma                    |
| Typ   | W                                |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$   | h6                               |
| Vlastnosť špirálového uhla  | nerovnaké                        |
| Smer podávania  | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie   | 0,12×D                           |
| Vnútorne chladenie  | nie                              |
| Stratégia obrábania   | TPC                              |
| Farebný krúžok  | žltá                             |
| Druh produktu   | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliník               | vhodný            | 130   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný            | 100   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný            | 85    | N       |
| PMMA akryl           | vhodný            | 125   | N       |
| PE-HD                | vhodný            | 90    | N       |
| PA 66                | vhodný            | 100   | N       |
| PEEK                 | vhodný            | 80    | N       |
| PF 31                | vhodný            | 70    | N       |
| Honeycomb Sandwich   | podmienene vhodný | 100   | N       |

|                 |                   |     |   |
|-----------------|-------------------|-----|---|
| Cu              | vhodný            | 80  | N |
| CuZn            | vhodný            | 100 | N |
| mokrú maximum   | vhodný            |     |   |
| mokrú minimálne | podmienene vhodný |     |   |
| suché           | podmienene vhodný |     |   |
| vzduch          | podmienene vhodný |     |   |