

Garant**TK torusová fréza TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206211 12/1,0
GTIN	4045197812100
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a prídavným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

S dvojitém deličom triesok na vzorné vytváranie triesok.

S **povrchovou úpravou DLC sp²** najnovšej generácie.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Upozornenie:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ pre obrábanie TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

Technický opis

Polomer rezania R ₁	1 mm
Ø vôle D ₁	11 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	60 mm
Celková dĺžka L	109 mm
Ø rezných hrán D _c	12 mm
Tvar stopky	HA
Ø stopky D _s	12 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka britov L _c	49 mm

Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,08 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého \varnothing	h6
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,12×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	280	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	270	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
PMMA akryl	vhodný	125	N
PE-HD	vhodný	110	N
PA 66	vhodný	140	N
PEEK	vhodný	90	N
PF 31	vhodný	80	N
PVDF GF20	vhodný	125	N

POM GF25	vhodný	115	N
PA 66 GF30	vhodný	105	N
PEEK GF30	vhodný	90	N
PTFE CF25	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	120	N
Cu	vhodný	70	N
CuZn	vhodný	90	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB