

**Garant**
**TK mikrofréza GARANT Diabolo, TiAlN, Ø DC×L1: 0,6X3mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 201632 0,6X3  |
| GTIN             | 4062406386399 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis**
**Prevedenie:**
**GARANT Diabolo:**

Špeciálna geometria, povrchová úprava a tvrdokov **na tvrdé obrábanie pri vysokom výkone.**

Vhodné aj na **obrábanie elektrolytickou meďou.** Dvojito podbrúsený dvojfazetkový dutý výbrus na vysoko presné tvrdé obrábanie.

Uhol odsadenia  $\alpha=16^\circ$ .

Veľmi stabilná stopka na dosiahnutie dlhších životností.

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Orezávanie:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.:  $vf = 18\,000[1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický opis**

|                                      |                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Počet zubov Z                        | 2                                |
| Celková dĺžka L                      | 54 mm                            |
| Smer podávania                       | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Faktor korekcie $a_{p \text{ korr}}$ | 1                                |
| Ø vôle $D_1$                         | 0,58 mm                          |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Stopka   | DIN 6535 HA s h5              |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                    | 3 mm                          |
| $\varnothing$ rezných hrán $D_c$                   | 0,6 mm                        |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 65 HRC | 0,014 mm                      |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$                | 0 / -0,005                    |
| Uhol sklonu zubov                                  | 25 Stupeň                     |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                         | 6 mm                          |
| Rohový uhol úkosu                                  | 90 Stupeň                     |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 65 HRC        | 0,017 mm                      |
| Dĺžka britov $L_c$                                 | 0,9 mm                        |
| Séria  | Diabolo                       |
| Povrchová úprava                                   | TiAlN                         |
| Rezný materiál                                     | VHM                           |
| Norma  | Výrobná norma                 |
| Typ  | H                             |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní                   | 1×D pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní                   | 0,1×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                                 | nie                           |
| Farebný krúžok                                     | červená                       |
| Druh produktu                                      | Rohová fréza                  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 200   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 200   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 190   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 170   | P       |
| Oceľ < 50 HRC                 | vhodný            | 120   | H       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 100   | H       |

|                              |                   |     |   |
|------------------------------|-------------------|-----|---|
| Oceľ < 60 HRC                | vhodný            | 72  | H |
| Oceľ < 65 HRC                | vhodný            | 55  | H |
| Oceľ < 67 HRC                | vhodný            | 50  | H |
| Oceľ < 70 HRC                | vhodný            | 45  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80  | M |
| CuZn                         | podmienene vhodný | 140 | N |
| mokrú maximum                | podmienene vhodný |     |   |
| mokrú minimálne              | podmienene vhodný |     |   |
| suché                        | vhodný            |     |   |
| vzduch                       | vhodný            |     |   |