

Garant**TK rádiusová kopírovacia fréza, DLC, Ø DC × L1: 1X2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207025 1X2
GTIN	4062406386825
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp²**. Pre najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami.

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: Obrys polomeru = 0/-0,005mm.**
- **Ø uvoľnenia: D₁ = 0/-0,01 mm.**

Uhol odsadenia $\alpha=16^\circ$.

Veľmi stabilná stopka na zníženie sklonu k vibráciám.

Upozornenie:So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korr}}$ **Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$ **Technický opis**

Ø rezných hrán D _c	1 mm
Celková dĺžka L	55 mm
Počet zubov Z	2
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Dĺžka britov L _c	0,8 mm

Polomer rezania R_1	0,5 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	2 mm
\varnothing vôle D_1	0,96 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku Odliatok	0,036 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$	1
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého \varnothing	0/-0,005
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05xD pri kopírovanom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N

POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		