

**Garant**
**TK rádiusová kopírovacia fréza, DLC, Ø DC × L1: 1X6mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207025 1X6
GTIN	4062406386856
Trieda položky	11X

**Popis**
**Prevedenie:**

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>**. Pre najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami.

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: Obrys polomeru = 0/-0,005mm.**
- **Ø uvoľnenia: D<sub>1</sub> = 0/-0,01 mm.**

Uhol odsadenia α=16°.

Veľmi stabilná stopka na zníženie sklonu k vibráciám.

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a<sub>p</sub> použite redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie: a<sub>p</sub> = 0,25 × D × a<sub>p korr</sub>

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**

napr.: vf = 18 000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Technický opis**

Ø vôle D <sub>1</sub>	0,96 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Faktor korekcie a <sub>p korr</sub>	0,9
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	1 mm

Dĺžka britov $L_c$	0,8 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v hliníku Odliatok	0,036 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	6 mm
Polomer rezania $R_1$	0,5 mm
Celková dĺžka $L$	55 mm
Počet zubov $Z$	2
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého $\varnothing$	0/-0,005
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,05xD pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N

POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		