

**Garant****TK rádiusová kopírovacia fréza, DLC, Ø DC × L1: 1X5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207025 1X5
GTIN	4062406386849
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>**. Pre najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami.

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: Obrys polomeru = 0/-0,005mm.**
- **Ø uvoľnenia: D<sub>1</sub> = 0/-0,01 mm.**

Uhol odsadenia  $\alpha=16^\circ$ .

Veľmi stabilná stopka na zníženie sklonu k vibráciám.

**Upozornenie:**So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a<sub>p</sub> použite redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korr}}$ **Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$ **Technický opis**

Celková dĺžka L	55 mm
Polomer rezania R <sub>1</sub>	0,5 mm
Faktor korekcie a <sub>p korr</sub>	1
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	5 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Počet zubov Z	2
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	1 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	0,96 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre kopírovacie frézy v hliníku Odliatok	0,036 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	0,8 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	0/-0,005
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N

POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		