

Garant
TK mikrofrézy, DLC, Ø Dc×L1: 0,6X4mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	201141 0,6X4
GTIN	4062406387068
Trieda položky	11X

Popis
Prevedenie:

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp²**. Pre najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia α=16°**.

Tolerancie:

· Ø uvoľnenia: **D₁ = 0/-0,01 mm.**

Veľmi stabilná stopka na zníženie sklonu k vibráciám.

Upozornenie:

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korr}}$

Orezávanie: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p\text{ korr}}$

Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!napr.: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický opis

Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	4 mm
Faktor korekcie a _{p korr}	0,9
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Ø rezných hrán D _c	0,6 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	2

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok	0,018 mm
Ø vôle D_1	0,58 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Celková dĺžka L	55 mm
Uhol sklonu zubov	25 Stupeň
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku odliatok	0,022 mm
Dĺžka britov L_c	0,9 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,005
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N

PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienenene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienenene vhodný		
vzduch	vhodný		