

**Garant**
**TK mikrofrézy, DLC, Ø Dc×L1: 1X15mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 201141 1X15   |
| GTIN             | 4062406387280 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis**
**Prevedenie:**

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>**. Pre najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia α=16°**.

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia: D<sub>1</sub> = 0/-0,01 mm.**

Veľmi stabilná stopka na zníženie sklonu k vibráciám.

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a<sub>p</sub> použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka: a<sub>p</sub> = 0,25 × D × a<sub>p korr</sub>

Orezávanie: a<sub>p</sub> = 0,5 × D × a<sub>p korr</sub>

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.: vf = 18 000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Technický opis**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Ø vôle D <sub>1</sub>                                  | 0,95 mm                          |
| Dĺžka britov L <sub>c</sub>                            | 1,5 mm                           |
| Faktor korekcie a <sub>p korr</sub>                    | 0,2                              |
| Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku odliatok | 0,03 mm                          |
| Počet zubov Z  | 2                                |

|  |  |
|--|--|
| Stopka   | DIN 6535 HA s h5                       |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                      | 15 mm                                  |
| Celková dĺžka L                                      | 55 mm                                  |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok | 0,025 mm                               |
| $\varnothing$ rezných hrán $D_c$                     | 1 mm                                   |
| Rohový uhol úkosu                                    | 90 Stupeň                              |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$                  | 0 / -0,005                             |
| Uhol sklonu zubov                                    | 30 Stupeň                              |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                           | 6 mm                                   |
| Povrchová úprava                                     | DLC                                    |
| Rezný materiál                                       | VHM                                    |
| Norma  | Výrobná norma                          |
| Typ  | W                                      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                    | $1 \times D$ pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                    | $0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                                   | nie                                    |
| Farebný krúžok                                       | žltá                                   |
| Druh produktu  | Rohová fréza                           |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník               | vhodný | 480   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 440   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný | 400   | N       |
| PMMA akryl           | vhodný | 200   | N       |
| PE-HD                | vhodný | 160   | N       |
| PA 66                | vhodný | 200   | N       |
| PEEK                 | vhodný | 150   | N       |
| PF 31                | vhodný | 130   | N       |

|                    |                   |     |   |
|--------------------|-------------------|-----|---|
| PVDF GF20          | vhodný            | 180 | N |
| POM GF25           | vhodný            | 160 | N |
| PA 66 GF30         | vhodný            | 150 | N |
| PEEK GF30          | vhodný            | 130 | N |
| PTFE CF25          | vhodný            | 160 | N |
| Honeycomb Sandwich | podmienene vhodný | 300 | N |
| Cu                 | vhodný            | 160 | N |
| CuZn               | vhodný            | 200 | N |
| mokrú maximum      | vhodný            |     |   |
| mokrú minimálne    | vhodný            |     |   |
| suché              | podmienene vhodný |     |   |
| vzduch             | vhodný            |     |   |