

**Garant**
**TK mikrofrézy, DLC, Ø Dc×L1: 1X16mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201141 1X16
GTIN	4062406387297
Trieda položky	11X

**Popis**
**Prevedenie:**

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>**. Pre najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia α=16°**.

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia: D<sub>1</sub> = 0/-0,01 mm.**

Veľmi stabilná stopka na zníženie sklonu k vibráciám.

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a<sub>p</sub> použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka: a<sub>p</sub> = 0,25 × D × a<sub>p korr</sub>

Orezávanie: a<sub>p</sub> = 0,5 × D × a<sub>p korr</sub>

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.: vf = 18 000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Technický opis**

Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,005
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Celková dĺžka L	55 mm
Počet zubov Z	2
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok	0,025 mm
Faktor korekcie a <sub>p korr</sub>	0,1

Dĺžka britov $L_c$	1,5 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	0,95 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	16 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	1 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku odliatok	0,03 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N

PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienenene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienenene vhodný		
vzduch	vhodný		