

Garant
TK mikrofrézy, DLC, Ø Dc×L1: 1X5mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	201141 1X5
GTIN	4062406387235
Trieda položky	11X

Popis
Prevedenie:

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp²**. Pre najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia α=16°**.

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia: D₁ = 0/-0,01 mm.**

Veľmi stabilná stopka na zníženie sklonu k vibráciám.

Upozornenie:

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka: a_p = 0,25 × D × a_{p,korr}

Orezávanie: a_p = 0,5 × D × a_{p,korr}

Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!napr.: vf = 18 000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technický opis

Počet zubov Z	2
Posuv f _z pre orezávanie v hliníku odliatok	0,033 mm
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok	0,03 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HA s h5

Dĺžka britov L_c	1,5 mm
Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$	1
\varnothing rezných hrán D_c	1 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
\varnothing vôle D_1	0,95 mm
Celková dĺžka L	55 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	0 / -0,005
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	5 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N

PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		