

**Garant**
**TK mikrofrézy, DLC, Ø Dc×L1: 1,5X10mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 201141 1,5X10 |
| GTIN             | 4062406387327 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis**
**Prevedenie:**

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>**. Pre najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia α=16°**.

Tolerancie:

· Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0/-0,01 \text{ mm}$ .

Veľmi stabilná stopka na zníženie sklonu k vibráciám.

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Orezávanie:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.:  $vf = 18\,000 \text{ [1/min]} \times fz \text{ [mm/Z]} \times z$

**Technický opis**

|  |           |
|--|-----------|
| Uhol sklonu zubov                                    | 30 Stupeň |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                      | 10 mm     |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku odliatok        | 0,033 mm  |
| Celková dĺžka L                                      | 55 mm     |
| Počet zubov Z  | 2         |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok | 0,03 mm   |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Ø rezných hrán $D_c$                | 1,5 mm                                 |
| Ø vôle $D_1$                        | 1,44 mm                                |
| Tolerancia menovitého Ø             | 0 / -0,005                             |
| Stopka                              | DIN 6535 HA s h5                       |
| Dĺžka britov $L_c$                  | 2,3 mm                                 |
| Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$ | 0,9                                    |
| Ø stopky $D_s$                      | 6 mm                                   |
| Smer podávania                      | horizontálny, šikmý a vertikálny       |
| Rohový uhol úkosu                   | 90 Stupeň                              |
| Povrchová úprava                    | DLC                                    |
| Rezný materiál                      | VHM                                    |
| Norma                               | Výrobná norma                          |
| Typ                                 | W                                      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie   | $1 \times D$ pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie   | $0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                  | nie                                    |
| Farebný krúžok                      | žltá                                   |
| Druh produktu                       | Rohová fréza                           |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník               | vhodný | 480   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 440   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný | 400   | N       |
| PMMA akryl           | vhodný | 200   | N       |
| PE-HD                | vhodný | 160   | N       |
| PA 66                | vhodný | 200   | N       |
| PEEK                 | vhodný | 150   | N       |
| PF 31                | vhodný | 130   | N       |

|                    |                   |     |   |
|--------------------|-------------------|-----|---|
| PVDF GF20          | vhodný            | 180 | N |
| POM GF25           | vhodný            | 160 | N |
| PA 66 GF30         | vhodný            | 150 | N |
| PEEK GF30          | vhodný            | 130 | N |
| PTFE CF25          | vhodný            | 160 | N |
| Honeycomb Sandwich | podmienene vhodný | 300 | N |
| Cu                 | vhodný            | 160 | N |
| CuZn               | vhodný            | 200 | N |
| mokrú maximum      | vhodný            |     |   |
| mokrú minimálne    | vhodný            |     |   |
| suché              | podmienene vhodný |     |   |
| vzduch             | vhodný            |     |   |