

**Garant**
**TK mikrofrézy, DLC, Ø Dc×L1: 2X15mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201141 2X15
GTIN	4062406387433
Trieda položky	11X

**Popis**
**Prevedenie:**

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>**. Pre najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia α=16°**.

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia: D<sub>1</sub> = 0/-0,01 mm.**

Veľmi stabilná stopka na zníženie sklonu k vibráciám.

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a<sub>p</sub> použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Orezávanie:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!** napr.:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	2 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	3 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku odliatok	0,04 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,005
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	15 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h5
Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$	0,8
Počet zubov Z	2
Ø vôle $D_1$	1,91 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok	0,033 mm
Celková dĺžka L	55 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N

PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		