

**Garant**
**TK rádiusová kopírovacia fréza GARANT Diabolo, TiAlN, Ø Dc × L1: 1,5X12mm**


## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	207377 1,5X12
GTIN	4062406387945
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

#### **GARANT Diabolo:**

Špeciálna geometria, povrchová úprava a tvrdokov **na tvrdé obrábanie pri vysokom výkone.**

Vhodné aj pre **obrábanie elektrolytickou meďou.**

Uhol odsadenia  $\alpha = 16^\circ$ .

Veľmi stabilná stopka na dosiahnutie dlhších životností.

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: Obrys polomeru 0/-0,005 mm.**
- **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0/-0,01$  mm.**

### **Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu  $v_f$  použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!** napr.:  $v_f = 18\,000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/\text{Z}] \times z$

## Technický opis

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Celková dĺžka L	54 mm
Dĺžka britov $L_c$	1,2 mm
Faktor korekcie $a_{p \text{ korr}}$	0,8
Ø rezných hrán $D_c$	1,5 mm
Polomer rezania $R_1$	0,75 mm

Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	12 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	1,44 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli < 65 HRC	0,022 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Počet zubov Z	2
Séria	Diabolo
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého $\varnothing$	0/-0,005
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,05xD pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	120	H
Oceľ < 55 HRC	vhodný	100	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	72	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	55	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	50	H

Oceľ < 70 HRC	vhodný	45	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
CuZn	vhodný	140	N
mokrú maximum	podmienene vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		