

Garant**TK fazetová fréza špirálová 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	208087 10
GTIN	4062406390532
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Vynikajúca kvalita povrchu vďaka **35° uhlu špirály**. Fazetková fréza na **univerzálne použitie** v takmer všetkých materiáloch. Novovyvinutá povrchová úprava účinne zabraňuje vzniku nánosov na hranách, a to aj v prípade hliníka alebo INOX.

Tolerancia: uhol hrotu ±5 uhlových minút.

Použitie:

- **Centrovanie**
- **Vrtanie**
- **Zahlbovanie**
- **Zrážanie hrán**

Technický opis

Úkosové frézovanie	30 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Dĺžka britov L_c	22 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,063 mm
Počet zubov Z	2
Celková dĺžka L	72 mm
Rohový uhol úkosu	30 Stupeň
Ø stopky D_s	10 mm

Ø rezných hrán D_c	10 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	e8
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Uhol zápustného hrotu	60 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Fazetková fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	180	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	300	N
Hliník > 10 % si	vhodný	220	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	65	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	100	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------