

Garant**TK fazetová fréza špirálová 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 208089 6 |
| GTIN | 4062406390662 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:**

Vynikajúca kvalita povrchu vďaka **35° uhlu špirály**. Fazetková fréza na **univerzálne použitie** v takmer všetkých materiáloch. Novovyvinutá povrchová úprava účinne zabraňuje vzniku nánosov na hranách, a to aj v prípade hliníka alebo INOX.

Tolerancia: uhol hrotu ±5 uhlových minút.

Použitie:

- **Centrovanie**
- **Vrtanie**
- **Zahlbovanie**
- **Zrážanie hrán**

Technický opis

| | |
|---|------------------|
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Rohový uhol úkosu | 60 Stupeň |
| Počet zubov Z | 2 |
| Ø rezných hrán D_c | 6 mm |
| Dĺžka britov L_c | 13 mm |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Úkosové frézovanie | 60 Stupeň |
| Celková dĺžka L | 57 mm |
| Ø stopky D_s | 6 mm |

| | |
|---|-------------------------------|
| Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ² | 0,045 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Tolerancia menovitého \varnothing | e8 |
| Uhol sklonu zubov | 35 Stupeň |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Uhol zápustného hrotu | 120 Stupeň |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Fazetková fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 180 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 300 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 220 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 130 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 115 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 110 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 65 | P |
| Oceľ < 55 HRC | podmienene vhodný | 35 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 90 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 70 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 50 | S |
| GG(G) | vhodný | 100 | K |

| | |
|-----------------|-------------------|
| Uni | vhodný |
| mokrý maximum | vhodný |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný |
| suché | podmienene vhodný |
| vzduch | podmienene vhodný |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|