

**Garant****TK fazetová fréza špirálová 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	208089 12
GTIN	4062406390693
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

**Vynikajúca kvalita povrchu** vďaka **35° uhlu špirály**. Fazetková fréza na **univerzálne použitie** v takmer všetkých materiáloch. Novovyvinutá povrchová úprava účinne zabraňuje vzniku nánosov na hranách, a to aj v prípade hliníka alebo INOX.

**Tolerancia: uhol hrotu ±5 uhlových minút.**

**Použitie:**

- **Centrovanie**
- **Vrtanie**
- **Zahlbovanie**
- **Zrážanie hrán**

**Technický opis**

Rohový uhol úkosu	60 Stupeň
Počet zubov Z	2
Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Dĺžka britov $L_c$	26 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úkosové frézovanie	60 Stupeň
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm

Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Uhol zápustného hrotu	120 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Fazetková fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	180	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	300	N
Hliník > 10 % si	vhodný	220	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	65	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	100	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------