

**Garant****Vrtacia závitová fréza 1,5×D, TiAlN, M: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139511 M4
GTIN	4062406393113
Trieda položky	11J

**Popis****Prevedenie:**

**Korigovaný profil závit** na frézovanie **presných vnútorných závitov**, (dbajte na stabilné možnosti upínania). **Stupeň zahľbovania** na strane stopky na 90° zahľbovanie. Väčší priemer jadra, dve úzke geometricky optimalizované drážky na triesky a špeciálny vrtací hrot sa postarajú o dobrú tvorbu triesky a nízky rezný tlak. **Vnútorný prívod chladiaceho média**.

**Výhoda:**

**Vrtanie, zahľbovanie a frézovanie závitov iba jedným nástrojom!**

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	6,8 mm
Veľkosť závit	M4
Dĺžka stopky $L_s$	43 mm
Šírka zápichu $e_1$	0,7 mm
Počet napínacích drážok	2
Stúpanie závitov	0,7 mm
Celková dĺžka $L$	54 mm
Hĺbka závit	6
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Posuv $f_z$ v hliníku Odliatok	0,03 mm

Ø rezných hrán $D_c$	3,24 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles $L_1$	7,41 mm
Ø hrdla $D_1$	4,5 mm
Vnútorne chladenie	áno
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	M
Druh závitu	M-LH
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet rezných hrán Z	2
Použitie pri type otvora	do 1,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 1,5xD pri priechodnom otvore
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Víťacia závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	220	N
GG(G)	podmienene vhodný	120	K
CuZn	vhodný	330	N
mokrú maximum	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB