

Garant**Vrtacia závitová fréza 1,5×D, TiAlN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139511 M10
GTIN	4062406393151
Trieda položky	11J

Popis**Prevedenie:**

Korigovaný profil závit na frézovanie **presných vnútorných závitov**, (dbajte na stabilné možnosti upínania). **Stupeň zahľbovania** na strane stopky na 90° zahľbovanie. Väčší priemer jadra, dve úzke geometricky optimalizované drážky na triesky a špeciálny vrtací hrot sa postarajú o dobrú tvorbu triesky a nízky rezný tlak. **Vnútorný prívod chladiaceho média**.

Výhoda:

Vrtanie, zahľbovanie a frézovanie závitov iba jedným nástrojom!

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	17,6 mm
Stúpanie závitov	1,5 mm
Posuv f_z v hliníku Odliatok	0,065 mm
Šírka zápichu e_1	1,5 mm
Veľkosť závit	M10
Počet napínacích drážok	2
Dĺžka stopky L_s	48 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Hĺbka závit	15

Ø rezných hrán D_c	8,08 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles L_1	19,18 mm
Ø hrdla D_1	11 mm
Vnútorne chladenie	áno
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	M
Druh závitu	M-LH
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet rezných hrán Z	2
Použitie pri type otvora	do 1,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 1,5xD pri priechodnom otvore
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Víťacia závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	220	N
GG(G)	podmienene vhodný	120	K
CuZn	vhodný	330	N
mokrú maximum	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE