

Garant**Vrtacia závitová fréza 2×D, TiAlN, M: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139516 M4
GTIN	4062406393182
Trieda položky	11J

Popis**Prevedenie:**

Korigovaný profil závit na frézovanie **presných vnútorných závitov**, (dbajte na stabilné možnosti upínania). **Stupeň zahĺbovania** na strane stopky na 90° zahĺbovanie. Väčší priemer jadra, dve úzke geometricky optimalizované drážky na triesky a špeciálny vrtací hrot sa postarajú o dobrú tvorbu triesky a nízky rezný tlak. **Vnútorný prívod chladiaceho média.**

Výhoda:

Vrtanie, zahĺbovanie a frézovanie závitov iba jedným nástrojom!

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Technický opis

Ø stopky D_s	6 mm
Hĺbka závit	8
Dĺžka britov L_c	8,9 mm
Šírka zápichu e_1	0,7 mm
Stúpanie závitov	0,7 mm
Veľkosť závit	M4
Posuv f_z v hliníku Odliatok	0,03 mm
Celková dĺžka L	54 mm
Počet napínacích drážok	2

Dĺžka stopky L_s	40 mm
\varnothing rezných hrán D_c	3,24 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles L_1	9,5 mm
\varnothing hrdla D_1	4,5 mm
Vnútorne chladenie	áno
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	M
Druh závitu	M-LH
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet rezných hrán Z	2
Použitie pri type otvora	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Víťacia závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	220	N
GG(G)	podmienene vhodný	120	K
CuZn	vhodný	330	N
mokrý maximum	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB