

**Garant****Vrtacia závitová fréza 2×D, TiAlN, M: M3****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139516 M3
GTIN	4062406393175
Trieda položky	11J

**Popis****Prevedenie:**

**Korigovaný profil závit** na frézovanie **presných vnútorných závitov**, (dbajte na stabilné možnosti upínania). **Stupeň zahĺbovania** na strane stopky na 90° zahĺbovanie. Väčší priemer jadra, dve úzke geometricky optimalizované drážky na triesky a špeciálny vrtací hrot sa postarajú o dobrú tvorbu triesky a nízky rezný tlak.

**Výhoda:**

**Vrtanie, zahĺbovanie a frézovanie závitov iba jedným nástrojom!**

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Stúpanie závitov	0,5 mm
Počet napínacích drážok	2
Veľkosť závit	M3
Dĺžka stopky L <sub>s</sub>	43 mm
Hĺbka závit	6
Celková dĺžka L	54 mm
Šírka zápichu e <sub>1</sub>	0,5 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	6,9 mm

Posuv $f_z$ v hliníku Odliatok	0,03 mm
Ø rezných hrán $D_c$	2,45 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles $L_1$	7,36 mm
Ø hrdla $D_1$	4,5 mm
Vnútorne chladenie	áno
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	M
Druh závitu	M-LH
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet rezných hrán Z	2
Použitie pri type otvora	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Víťacia závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	220	N
GG(G)	podmienene vhodný	120	K
CuZn	vhodný	330	N
mokrý maximum	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE