

**Garant****Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ E, TiAlN, M: M8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132560 M8
GTIN	4045197585349
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie, so stopkou podľa DIN 1835-B.** Špeciálna geometria na použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja.

**Špeciálna povrchová úprava TiAlN na optimálnu životnosť.** Môže sa používať s **emulziou** (podiel tuku najmenej 8 %).

Výborne sa hodí aj na **bainitickú liatinu (ADI)**.

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	4
Ø otvoru pod závit	6,8 mm
Počet napínacích drážok	4
Stúpanie závitov	1,25 mm
Ø závitu	8 mm
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Celková dĺžka L	90 mm
Ø stopka štvorhranu	6,2 mm

Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	20 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M8
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	E
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 2,5×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	biela
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
GJS, ADI > 800N/MM <sup>2</sup>	vhodný	20	K
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		