

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ E, TiAlN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132560 M10
GTIN	
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie, so stopkou podľa DIN 1835-B. Špeciálna geometria na použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja.

Špeciálna povrchová úprava TiAlN na optimálnu životnosť. Môže sa používať s **emulziou** (podiel tuku najmenej 8 %).

Výborne sa hodí aj na **bainitickú liatinu (ADI)**.

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlýmenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Počet napínacích drážok	4
Stúpanie závitov	1,5 mm
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Počet rezných hrán Z	4
Ø závit	10 mm
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D _s	10 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Ø stopka štvorhranu	8 mm

Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	25 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M10
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	E
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2,5×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	biela
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
GJS, ADI > 800N/MM ²	vhodný	20	K
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		