

**Garant****TK hrubovacia a dokončovacia fréza na T-drážk, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 18X8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	208027 18X8
GTIN	4062406397258
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

**S novou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre maximálnu životnosť. Bočné plochy sú podbrúsené, takže sa nemôžu zaseknúť v obrobku. S hrubovacím a dokončovacím profilom.

**Upozornenie:**

Na frézovanie T-drážok podľa DIN 650.

Postupujte s 50 % až do plného záberu  $f_z$ .

**Následný produkt pre č. 208034.**

**Technický opis**

Typ	NF
Ø stopky $D_s$	12 mm
Celková dĺžka L	70 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø rezných hrán $D_c$	18 mm
Počet zubov Z	6
Posuv $f_z$ v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
pre T-drážky DIN 650	10 mm
Ø vôle $D_1$	8 mm
Dĺžka britov $L_c$	8 mm

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 851
Frézovací profil	křížové brity
Tolerancia menovitého Ø	d11
Uhol sklonu zubov	10 Stupeň
Smer podávania	horizontálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Drážkovacia fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	P
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		