

**Garant****TK kotúčová fréza HPC, TiAlN, Ø×šírka ± 0,1×k11: 40X4mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	185015 40X4
GTIN	4062406397326
Trieda položky	11V

## Popis

### Prevedenie:

**Presná TK kotúčová fréza** v oblasti obrábania HPC. **S novou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre maximálnu životnosť.

**Zložená fréza:** frézy s rovnakým Ø a počtom zubov možno pospájať do medzirozmerovej šírky a tiež nastaviť na požadovanú šírku. Zuby do seba zasahujú, pretože frézy nemajú vyvýšený nákrúžok.

**2-dielne súpravy sú obzvlášť úsporné.** Vďaka možnosti vzájomnej výmeny je možné používať obe bočné hrany frézy.

### Upozornenie:

- **Zloženú frézu neupínajte dokopy bez unášacieho prstenca s príslušnou šírkou, aby nedošlo k poškodeniu fréz.**
- **Vhodné unášacie prstence nájdete v produktovej skupine 30.**
- **Plné drážky:  $f_z$  pre  $a_e = 0,1 \times D$ .**

**Následný produkt pre č. 185010.**

## Technický opis

Hrúbka pásu $b \pm 0,1$	2,8 mm
-------------------------	--------

Výška zubu Zh	6 mm
Možnosti spájania s 2 frézami rovnakej šírky A/B	4 mm
Prevedenie stopky	s otvorom
Ø zväzku $d_2 \pm 1$	28 mm
Ø rezných hrán $D_c$	40 mm
Možnosti spájania s 2 frézami rovnakej šírky, dá celkovú šírku E	7,7 - 7,8 mm
Ø otvora H6 $d_1$	13 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Šírka rezu	4 mm
Počet zubov Z	12
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 885 A
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	$\pm 0,1$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Kotúčová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	280	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	280	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	vhodný	200	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P

Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
GG(G)	vhodný	70	K
CuZn	vhodný	300	N
Olej	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		