

Garant**TK kotúčová fréza HPC, TiAlN, Ø×šírka ± 0,1×k11: 80X5mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 185015 80X5 |
| GTIN | 4062406397517 |
| Trieda položky | 11V |

Popis

Prevedenie:

Presná TK kotúčová fréza v oblasti obrábania HPC. **S novou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre maximálnu životnosť.

Zložená fréza: frézy s rovnakým Ø a počtom zubov možno pospájať do medzirozmerovej šírky a tiež nastaviť na požadovanú šírku. Zuby do seba zasahujú, pretože frézy nemajú vyvýšený nákrúžok.

2-dielne súpravy sú obzvlášť úsporné. Vďaka možnosti vzájomnej výmeny je možné používať obe bočné hrany frézy.

Upozornenie:

- **Zloženú frézu neupínajte dokopy bez unášacieho prstenca s príslušnou šírkou, aby nedošlo k poškodeniu fréz.**
- **Vhodné unášacie prstence nájdete v produktovej skupine 30.**
- **Plné drážky: f_z pre $a_e = 0,1 \times D$.**

Následný produkt pre č. 185010.

Technický opis

| | |
|--|-----------------------------|
| Možnosti spájania s 2 frézami rovnakej šírky, dá celkovú šírku E | 9,2 - 9,8 mm |
| Prevedenie stopky | s otvorom |
| Počet zubov Z | 22 |
| Výška zubu Zh | 15 mm |
| Ø rezných hrán D _c | 80 mm |
| Posuv f _z v oceli < 900 N/mm ² | 0,045 mm |
| Hrúbka pásu b ±0,1 | 3,1 mm |
| Šírka rezu | 5 mm |
| Možnosti spájania s 2 frézami rovnakej šírky A/B | 5 mm |
| Ø otvora H6 d ₁ | 27 mm |
| Ø zväzku d ₂ ±1 | 50 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | DIN 885 A |
| Typ | N |
| Tolerancia menovitého Ø | ±0,1 |
| Hĺbka záberu a _e pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Kotúčová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 280 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 280 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 200 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 120 | P |

| | | | |
|-------------------------------|-------------------|-----|---|
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 110 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 100 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 75 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 45 | M |
| GG(G) | vhodný | 70 | K |
| CuZn | vhodný | 300 | N |
| Olej | podmienene vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |