

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC/TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206258 10/2,0
GTIN	4062406398330
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S excentrickým podbrúsením a dodatočným leštiacim brúsením v komorách na triesky na vynikajúci odvod triesok pri neželezných materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky. S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	41 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,12 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	50 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Počet zubov Z	3
Celková dĺžka L	90 mm
Ø vôle D_1	9,5 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Polomer rezania R_1	2 mm

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,1 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Tolerancia menovitého \emptyset	e8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	1xD pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,3xD pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N
PEEK	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný