

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 10/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206261 10/1,0
GTIN	4062406398484
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S excentrickým podbrúsením a dodatočným leštiacim brúsením v komorách na triesky na vynikajúci odvod triesok pri neželezných materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Najvyššia možná rýchlosť posunu pri vertikálnom ponorení. Možnosť rampy do 45°.

Tolerancie:

· **Polomer zaoblenia rohu**

$R_1 = 0,5$ tolerancia $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancia $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ tolerancia $\pm 0,05$ mm.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	68 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Počet zubov Z	3
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,06 mm
Celková dĺžka L	110 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm
\varnothing vôle D_1	9,2 mm
Dĺžka britov L_c	16 mm
Polomer rezania R_1	1 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého \varnothing	e6
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$0,05 \times D$ pri kopírovacom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$0,1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	340	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	320	N
Hliník > 10 % si	vhodný	290	N
PMMA akryl	vhodný	150	N
PE-HD	vhodný	120	N
PA 66	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	110	N

PF 31	vhodný	100	N
PVDF GF20	vhodný	130	N
POM GF25	vhodný	120	N
PA 66 GF30	vhodný	110	N
PEEK GF30	vhodný	100	N
PTFE CF25	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	vhodný	220	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		