

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC/TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206258 16/2,0
GTIN	4062406398361
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S excentrickým podbrúsením a dodatočným leštiacim brúsením v komorách na triesky na vynikajúci odvod triesok pri neželezných materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky. S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

**Technický opis**

Polomer rezania $R_1$	2 mm
Dĺžka britov $L_c$	65 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Ø rezných hrán $D_c$	16 mm
Ø stopky $D_s$	16 mm
Ø vôle $D_1$	15 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,2 mm
Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková dĺžka L	125 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	80 mm

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,17 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1xD pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3xD pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N
PEEK	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný