

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 10/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206264 10/0,5
GTIN	4062406398637
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S excentrickým podbrúsením a dodatočným leštiacim brúsením v komorách na triesky na vynikajúci odvod triesok pri neželezných materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Najvyššia možná rýchlosť posunu pri vertikálnom ponorení. Možnosť rampy do 45°.

Tolerancie:

· **Polomer zaoblenia rohu**

$R_1 = 0,5$ tolerancia $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancia $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ tolerancia $\pm 0,05$ mm.

Použitie:

Mimoriadne vhodné na dokončovacie operácie.

Technický opis

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Ø vôle D_1	9,2 mm
Polomer rezania R_1	0,5 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Počet zubov Z	4
Celková dĺžka L	90 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	50 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,06 mm

Dĺžka britov L_c	41 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého \varnothing	e6
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,1×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	500	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	450	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	140	N
PA 66	vhodný	180	N
PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N
PVDF GF20	vhodný	160	N
POM GF25	vhodný	140	N

PA 66 GF30	vhodný	120	N
PEEK GF30	vhodný	140	N
PTFE CF25	vhodný	260	N
Honeycomb Sandwich	vhodný	260	N
Cu	vhodný	140	N
CuZn	vhodný	120	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		