

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 16/2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206264 16/2,0 |
| GTIN             | 4062406398675 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**

S excentrickým podbrúsením a dodatočným leštiacim brúsením v komorách na triesky na vynikajúci odvod triesok pri neželezných materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Najvyššia možná rýchlosť posunu pri vertikálnom ponorení. Možnosť rampy do 45°.

Tolerancie:

· **Polomer zaoblenia rohu**

**$R_1 = 0,5$  tolerancia  $\pm 0,02$  mm.**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancia  $\pm 0,03$  mm.**

**$R_1 > 1,5$  tolerancia  $\pm 0,05$  mm.**

**Použitie:**

Mimoriadne vhodné na dokončovacie operácie.

**Technický opis**

|   |            |
|---|------------|
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,07 mm    |
| Ø vôle $D_1$  | 15 mm      |
| Kvalita vyváženia so stopkou                                  | G 2,5 s HA |
| Ø stopky $D_s$  | 16 mm      |
| Ø rezných hrán $D_c$  | 16 mm      |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                               | 80 mm      |
| Počet zubov Z   | 5          |
| Polomer rezania $R_1$   | 2 mm       |
| Celková dĺžka L   | 125 mm     |

|                                     |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Dĺžka britov $L_c$                  | 65 mm                            |
| Stopka                              | DIN 6535 HA s h6                 |
| Séria                               | Master Alu                       |
| Povrchová úprava                    | DLC                              |
| Rezný materiál                      | VHM                              |
| Norma                               | Výrobná norma                    |
| Typ                                 | W                                |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$ | e6                               |
| Vlastnosť špirálového uhla          | nerovnaké                        |
| Členenie britov                     | nerovnaké                        |
| Smer podávania                      | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie   | 0,1×D pri obvodovom frézovaní    |
| Vnútorné chladenie                  | nie                              |
| Stratégia obrábania                 | HPC                              |
| Farebný krúžok                      | žltá                             |
| Druh produktu                       | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívatel'ovi

|                      | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník               | vhodný | 500   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 450   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný | 400   | N       |
| PMMA akryl           | vhodný | 180   | N       |
| PE-HD                | vhodný | 140   | N       |
| PA 66                | vhodný | 180   | N       |
| PEEK                 | vhodný | 130   | N       |
| PF 31                | vhodný | 110   | N       |
| PVDF GF20            | vhodný | 160   | N       |
| POM GF25             | vhodný | 140   | N       |

|                    |                   |     |   |
|--------------------|-------------------|-----|---|
| PA 66 GF30         | vhodný            | 120 | N |
| PEEK GF30          | vhodný            | 140 | N |
| PTFE CF25          | vhodný            | 260 | N |
| Honeycomb Sandwich | vhodný            | 260 | N |
| Cu                 | vhodný            | 140 | N |
| CuZn               | vhodný            | 120 | N |
| mokrý maximum      | vhodný            |     |   |
| mokrý minimálne    | podmienene vhodný |     |   |
| suché              | podmienene vhodný |     |   |
| vzduch             | vhodný            |     |   |