

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 20/2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206264 20/2,0
GTIN	4062406398682
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S excentrickým podbrúsením a dodatočným leštiacim brúsením v komorách na triesky na vynikajúci odvod triesok pri neželezných materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Najvyššia možná rýchlosť posunu pri vertikálnom ponorení. Možnosť rampy do 45°.

Tolerancie:

· **Polomer zaoblenia rohu**

$R_1 = 0,5$ tolerancia $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancia $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ tolerancia $\pm 0,05$ mm.

Použitie:

Mimoriadne vhodné na dokončovacie operácie.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	20 mm
Dĺžka britov L_c	82 mm
Počet zubov Z	5
Ø vôle D_1	19 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,08 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Polomer rezania R_1	2 mm
Celková dĺžka L	150 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA

Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	100 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	e6
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,1×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	500	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	450	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	140	N
PA 66	vhodný	180	N
PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N
PVDF GF20	vhodný	160	N
POM GF25	vhodný	140	N

PA 66 GF30	vhodný	120	N
PEEK GF30	vhodný	140	N
PTFE CF25	vhodný	260	N
Honeycomb Sandwich	vhodný	260	N
Cu	vhodný	140	N
CuZn	vhodný	120	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		