

**Garant****Strojný tvárniaci závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM typ C 6HX, TiN, M: M2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139175 M2
GTIN	4045197508942
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). **S mazacími drážkami, optimálny mazací účinok aj pri hlbších závitoch.**

**Trieda tolerancie:** ISO 2X/6HX.

**Inovatívny polygónový tvar** umožňuje širokú škálu aplikácií. **Multifunkčná štruktúra vrstiev** dosahuje **maximálnu životnosť nástroja aj pri vysoko pevnostných materiáloch.**

**Technický opis**

Stúpanie závitov	0,4 mm
Počet rezných hrán Z	3
Počet napínacích drážok	3
Ø závit	2 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	2,8 mm
Ø stopka štvorhranu	2,1 mm
Celková dĺžka L	45 mm
Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	1,85 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Hĺbka závit	6 mm
Veľkosť závit	M2
Povrchová úprava	TiN

Druh závitů	M
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 3xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 3xD pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Tvarovací závitník

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	27	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	M
CuZn	podmienene vhodný	22	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		