

Garant
Strojný tvárniaci závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM typ C 6HX, TiN, M: M14

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 139175 M14 |
| GTIN | 4045197509048 |
| Trieda položky | 11H |

Popis
Prevedenie:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **S mazacími drážkami, optimálny mazací účinok aj pri hlbších závitoch.**

Trieda tolerancie: ISO 2X/6HX.

Inovatívny polygónový tvar umožňuje širokú škálu aplikácií. **Multifunkčná štruktúra vrstiev** dosahuje **maximálnu životnosť nástroja aj pri vysoko pevnostných materiáloch.**

Technický opis

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Počet rezných hrán Z | 5 |
| Ø závit | 14 mm |
| Počet napínacích drážok | 5 |
| Stúpanie závitov | 2 mm |
| Ø stopky D _s | 11 mm |
| Ø stopka štvorhranu | 9 mm |
| Celková dĺžka L | 110 mm |
| Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota | 13,1 mm |
| Tolerančná trieda | ISO 2X 6HX |
| Hĺbka závit | 42 mm |
| Veľkosť závit | M14 |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Povrchová úprava | TiN |
| Druh závitu | M |
| Vrcholový uhol závitu | 60 Stupeň |
| Rezný materiál | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Forma nábehu | C |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvora | do 3xD pri slepom otvore |
| Použitie pri type otvora | až 3xD pri priechodnom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Tvarovací závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 32 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 27 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 22 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 17 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 7 | M |
| CuZn | podmienene vhodný | 22 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |