

HOLEX**Kombinovaný upínací trň pre frézy, HSK-A 63 A = 100, Ø trňa d1: 22mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 306137 22 |
| GTIN | 4062406422585 |
| Trieda položky | 32A |

Popis**Prevedenie:**

S otvorom na čipy RFID/Balluff. Upravené funkčné plochy HSK.

Kvalita vyváženia G 6,3 pri 20000 min¹.

Použitie:

Na upnutie nástrčných čelných valcových fréz a frézovacích hláv s pozdĺžnou a priečnou drážkou.

Rozsah balenia:

Vrátane lícovaného pera, unášacieho krúžku a skrutky na utiahnutie frézy č. 309860.

Zvláštne príslušenstvo:

Rúra na chladiace médium č. 309880, nástrčný kľúč č. 309890, špeciálny kľúč č. 309840, ťahovacia skrutka frézy pre vnútorné chladenie č. 309861.

Upozornenie:

Vnútorné chladenie je možné iba s vhodnou ťahovacou skrutkou č. 309861.

Technický opis

| | |
|--|--------|
| Dĺžka výčnelku Rozmer A | 100 mm |
| Ø trňa d ₁ | 22 mm |
| Náhradný unášací prstenec č. 309870 | 22 |
| Vonkajší Ø D | 40 mm |
| Dĺžka frézovacieho trňa L ₄ | 31 mm |
| vhodný špeciálny kľúč č. 309840 | 22 |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Dĺžka frézovacieho trňa L ₃ s unášacím kolíkom | 19 mm |
| Náhradná ťahovacia skrutka frézy č. 309860/309861 | 22 |
| Ø upnutia D ₁ | 22 mm |
| Upínač | HSK-A 63 A = 100 |
| Norma upínača | ISO 12164-1 |
| Norma upínača | DIN 69882-3 |
| Norma upínača | DIN 69893 |
| Tvar | A |
| Kvalita vyváženia G pri otáčkach | G 6,3 pri 20000 min ⁻¹ |
| Presnosť obvodovej hádzavosti | ≤ 6 µm |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Druh produktu | Upínací trň pre frézy |

Príslušenstvo

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Špeciálne kľúče pre Ø trňa 22 | 309840 22 |
| Upínacia skrutka frézy pre Ø trňa 22 | 309860 22 |
| Unášací krúžok pre Ø trňa 22 | 309870 22 |